#### PRESSURE SENSOR

Publication number: JP57066327
Publication date: 1982-04-22

Inventor: SUGIURA TADASHI

Applicant: HOKUSHIN ELECTRIC WORKS

Classification:

- international: G01L9/00; G01L9/00; (IPC1-7): G01L9/00

- European: G01L9/00A10

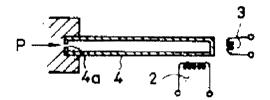
Application number: JP19800142402 19801014

Priority number(s): JP19800142402 19801014

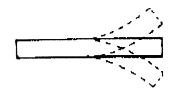
Report a data error here

### Abstract of JP57066327

PURPOSE:To obtain the compact sensor which can be used for the measurement of midium and high pressures by applying a pressure to be measured in a flat tube whose one end or both ends are fixed, generating vibration whose direction is perpendicular to the major axis of the flat tube, and sensing the vibration corresponding to the pressure to be measured. CONSTITUTION: The prssure to be measured P is applied into a flat tube 4 whose one end or both ends are fixed. The vibration is generated by excitation in the direction perpendicular to the major axis of said flat tube. The vibration of the flat tube 4 caused by the excitation is sensed, and an electric signal corresponding to the pressure to be measured P is obtained. For example, the pressure to be measured P is applied from an opening 4a of the flat tube 4 made of magnetic material whose cross section is as shown in the Figure and a one end is fixed, and the free end of the flat tube 4 is excited by an exciting coil 2 at a specified frequency. The flat tube 4 is expanded by the pressure to be measured P, and its flexural rigidity is increased. The vibration of the flat tube 4 is changed accordingly and sensed by a sensing coil 3. Thus the electric signal having the frequency corresponding to the pressure to be measured P is obtained.







Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

## (19) 日本国特許庁 (JP)

# ⑩特許出願公開

## ⑩ 公開特許公報(A)

昭57—66327

⑤Int. Cl.³G 01 L 9/00

識別記号

庁内整理番号 7187-2F 43公開 昭和57年(1982)4月22日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

毎圧力センサ

2)特

願 昭55-142402

②出 願 昭55(1980)10月14日

**70**発 明 者 杉浦端

東京都大田区下丸子3丁目30番 1号株式会社北辰電機製作所内

⑪出 願 人 株式会社北辰電機製作所

東京都大田区下丸子3丁目30番

1号

斑 細 看

## 1. 発明の名称

圧力センサ

### 2. 特許請求の範囲

1 端または両端が固定され、管内部に測定圧が加えられる偏平管と、該偏平管にその管内部に加えられた測定圧に応じた長軸に直交する方向の振動を励起する励振素子と、励振による偏平管の振動を検出し、測定圧に応じた電気信号を送出する振動検出素子とを具備してなる圧力センサ。

#### 3.発明の詳細な説明

本発明は測定圧に応じた周波数の電気信号を得る偏平管型の圧力センサに関する。

従来、測定圧に応じた周波数の電気信号を得る 圧力センサとして、第1図(a)に示すように、周囲 が真空に保たれた円筒1の内部に外部から測定圧 Pを加え、この測定圧Pが加わつた状態において 励振コイル2を用いて円筒1の断面内に第1図(b) に示すような振動を励起し、この振動を検出コイル3によつて外部へ電気信号として取り出す振動 円 簡型圧力センサが知られている(米国等許3021711 参照)。

ところで、近時、このような圧力センサにおいては、側定圧の範囲が中圧~高圧で、かつ小形形状のものが求められている。ところが、上記振動円簡型圧力センサにおいては上記のような円筒断面内の振動を利用しているため、側定圧が0~17PSIAまたは0~45PSIA程度の低圧に限られてしまう欠点がある。

すなわち、振動円簡型圧力センサにおいて、高 圧の側定圧を側定するためには円簡1の肉厚を厚 くし、円簡1の機械的強度を増す必要がある。と とろが、このようにすると、ある一定以上の振動 振幅を得るために、励振エネルギーをさらに大き くしなければならない。このため、励振コイル2 の大型化および円簡1の大型化を招き、小形形状 という要求を満足し得なくなる。従つて、上記振 動円簡型圧力センサにおいては、形状に制約がある場合には側定圧が低圧に限られてしまう。

本発明はとのような点に鑑みなされたもので、

その目的は小形形状で、かつ測定圧が中圧~高圧 でも可能な圧力センサを提供するととにある。

とのために本発明は、偏平管においては円簡管の同一肉厚および同一径のものに比べて小さな励振エネルギーである一定以上の振幅の振動が長軸に頂交する方向に得られることを利用したものである。

以下、図示する実施例に基づいて本発明を詳細 に説明する。

第2図(a)は本発明の一実施例を示す構成図であって、1端が固定された第2図(b)に示すような断面形状の偏平管4に、開口部4aから測定圧Pを加え、この加圧状態において偏平管4の自由端部を励振コイル2によつて励振し、偏平管4に固定端部を支点として同図(c)に示すような長軸に直交する方向の振動を生じさせ、この振動を検出コイル3によつで検出し、この検出コイル3から測定圧Pに応じた周波数の電気信号を得るように構成したものである。

との場合、偏平管 4 は例えば N<sub>1</sub> - SPAN・C等の

測定圧,mをポアソン定数,Eを縦弾性係数,直 径をĎ,肉厚をもとした時、円周の歪みではは、

$$\epsilon_{t} = \frac{(2 \text{ m} - 1)}{2 \text{ m E}} \cdot \frac{\text{PD}}{2 \text{ t}} \cdot \dots \cdot \dots \cdot (1$$

であり、断面形状の変化 Axは、

$$d_{\mathbf{x}} = \frac{\mathbf{D}}{2} \quad \epsilon_{\mathbf{t}} = 0.21 \frac{\mathbf{P} \mathbf{D}^2}{\mathbf{E} \mathbf{t}} \qquad (2)$$

である。(但し、m = 3.3 とすべ)

一方、長円形管の場合、長円形の直線部分は第2図(I)に示すように両端が固定された"はり"と見なすことができる。このため、この"はり"の形状変化 4 y は、

$$A_{y} = \frac{PD^{4}}{32Et^{3}} \qquad (3)$$

である.

ことで、円形管および長円形管の場合の形状変化 4x と 4y の比をとると、その比  $\frac{4y}{4x}$  は、

$$\frac{dy}{dx} = \frac{PD^4}{32Et^3} \qquad 0.21 \frac{PD^2}{Et} = 0.15 \frac{D^2}{t^2} \cdot \cdots \cdot 4)$$

$$C \neq 0, \frac{D}{t} \cdot 2.6 \Rightarrow 0.06, \frac{dy}{dx} > 1 \geq 2.5$$

磁性材料で全体が構成されるか、あるいは自由端 部のみが磁性材料で構成される。

従つて、とのような構成においては、偏平管 4 に測定 EPをその開口部 4 m から加えた場合、との測定 EPの加圧によつて偏平管 4 が膨張し、長軸方向の曲げ剛性が増す。

とのため、測定圧Pの加圧状態において偏平管 4を励振コイル2によつて所定間被数で励振すると、偏平管4の振動はその曲げ剛性の変化分だけ変化するものとなる。すたわち、検出コイル3から測定圧Pに応じた周波数の電気信号を得るととができる。

との場合、偏平管4の断面形状は、長円化が複端なもの程、向…圧力変化に対する断面形状の変化が大きく、従つて振動数の変化が大きく、高感度である。これは、例えば、第2図(d)の断面図に示すような円形管と同図(e)の断面図に示すような長円形管の場合について比較してみることにより明らかとなる。

すなわち、第2図(d)に示す円形質の場合、Pを

従つて、長円形形状の極端なもの程その形状変化が大きくなる。すなわち、振動数の変化が大きく、高感度である。

以上のように、 編平管 4 を受圧素子として用いた場合には、 円形管または円筋管の同一径および 同一肉厚のものに比べて小さな励振エネルギーである一定値以上の振動振幅が得られる。 このため、 小形形状で、 かつ高圧の側定圧を側定することが 可能となる。

なお、との実施例では個平管4の一端のみを制定した支持構造にしているが、晦端を固定して第 3 図に示すよりな扱動を生じさせ、との振動を傷 平管4のエ央部分付近で検出するようにしても良い。

第4図は本発明の他の実施例を示す構成図であって、偏平管4の一端に電歪素子5を経着し、この育歪素子5の他端を固定し、電歪素子5に電圧Vを印加することによつて偏平管4を振動させるようにしたものである。このようか構成では、偏平管4は磁性材料または非磁性材料のいずれでも

特開昭57-66327(3)

良く、第2図の場合と同様な効果を得るととができる。この場合、第5図に示すように電流業子5に代えて、磁流業子6に参付けたコイル7に励振電流1を供給して偏平管4を振動させるようにしてもよい。また、第6図に示すように、偏平管目体を電核として用い、偏平管1と非接触の電極8との目に励振電圧Vを印加し、偏平管1と電極8とのクーコンカによつて振動を生じさせるようにしても良い。

なお、以上の実施例において、偏平管 4 の振動 を検出する素子は☆センサを用いても良いことに もちろんである。

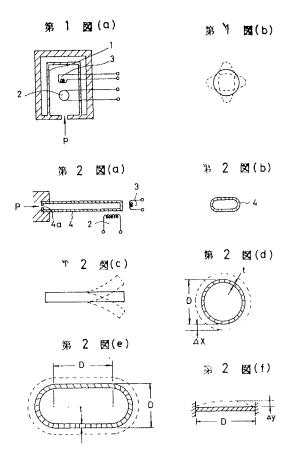
以上説明したととから明らかなように、本発明 は偏平管を受圧業子として用い、この 編平管内部 を加圧した状態において励振させた場合の振動数 の変化によつて測定圧に応じた像気信号を得るよ うにしたものである。このため、同一肉厚いよび 同一径の円筒型圧力センサに比べて小さい励振エ ェルギーで一定以上の振動振幅が得られる。従つ て、小形形状で、高圧の側定圧を測定することが できる優れた効果がある。

#### 4.図面の簡単な説明

第1 図は従来の圧力センサの一側を示す図、第2 図(a)~(f)は本発明による圧力センサの一実施例を示す構成図およびその物作を説明するための図、第3 図は偏平管の両端を固定した場合の振動図、第4 図~第6 図は本発明の他の実施例を示す構成図である。

1 ・・・円筒、2 ・・・励振コイル、3 ・・・検出コイル、4・・・帰平實、5・・・・電盃素子、6・・・・磁盃素子、8・・・・電

特許出願人 株式会社北展實機製作所



# 第 3 図



